



Iarson[®] FR EVO 405

FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

SOSTENIBILIDAD	SUSTAINABILITY
> 10.000 Tn CO ₂ equivalentes evitadas/año VS Aluminio primario	10,000 T CO ₂ equivalents avoided per year vs primary aluminum
> 70% de aluminio reciclado (pre consumo + post consumo)	>70% recycled aluminum (pre-consumer + post-consumer)
ALUCOIL CO ₂ Neutro por compensación: AENOR CNO-2025/0001	ALUCOIL CO ₂ Neutral by offsetting: AENOR CNO-2025/0001
RESIDUO CERO (>98% residuos reciclados): AENOR RC-2024/0036	ZERO WASTE (>98% waste is recycled): AENOR RC-2024/0036
Iarson[®] EVO 100% reciclable	Iarson[®] EVO 100% recyclable
Iarson[®] FR EVO contiene >25% del núcleo reciclado	Iarson[®] EVO contains >25% recycled core
EPD: ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION	
FEDES: FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE	

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES DEL PANEL	MECHANICAL FEATURES OF THE PANEL
Espesor total	4 [mm] Total thickness
Espesor de la piel interior	0,5 [mm] Internal skin thickness
Espesor de la piel exterior	0,5 [mm] External skin thickness
Peso teórico	7,78 [kg/m ²] Theoretical weight
Ancho estándar	1000 - 1250 - 1500 [mm] Standard width
Ancho mínimo / máximo	900 / 1650 [mm] Minimum / maximum width
Longitud mínima / máxima	2000 / 8000 [mm] Minimum / maximum length
Tolerancia en el espesor	-0 / +0,2 [mm] Thickness tolerance
Tolerancia en el ancho	-0 / +2,5 [mm] Width tolerance
Tolerancia en la longitud	-0 / +20 [mm] Length tolerance
Tolerancia entre las diagonales	±3 [mm/m] Diagonal tolerance
Núcleo	Mineral FR Core

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL PANEL	MECHANICAL FEATURES OF THE PANEL
T-bend (mínimo recomendado) Panel fresado	≥2 T-bend (min. recommended) Routed panel
Rigidez (EI)	2150 [kNcm ² /m] DIN 53293 Rigidity (EI)
Momento de inercia (I)	3070 [mm ⁴ /m] DIN 53293 Moment of inertia (I)
Módulo resistente (W)	1535 [mm ³ /m] DIN 53293 Section modulus (W)
Reducción sonora (R _w)	31 [dB] ISO 717-1 Audible reduction (R _w)
Aislamiento acústico (R(A))	29,5 [dBA] NBE-CA-88 Acoustic insulation (R(A))
Resistencia térmica (R)	0,0126 [m ² K/W] UNE 92-202-89 Thermal resistance (R)
Estabilidad respecto a la temperatura	-50°C / +80°C Temperature resistance

CARACTERÍSTICAS DE LA PIEL DE ALUMINIO LACADO	COATED ALUMINIUM SKIN FEATURE
Aleación estándar	5005* EN 573-3 Standard alloy
Carga de rotura (R _m)	125 < R _m < 185 [N/mm ²] Ultimate tensile strength (R _m)
Límite elástico (R _{p0,2})	80 < R _{p0,2} [N/mm ²] Yield strength (R _{p0,2})
Alargamiento a la rotura (A)	>3 [%] Elongation (A)
Módulo elástico (E)	70000 [N/mm ²] Modulus of elasticity (E)
Dilatación térmica (α)	2,3 [mm/m] Δ100°C Thermal expansion (α)
Densidad (ρ)	2700 [kg/m ³] Density (ρ)

CLASIFICACIÓN AL FUEGO	REACTION TO FIRE TEST
Sector construcción	Architectural
	B-s1, d0¹ EN 13501-1
	BS 8414-1² Full scale test
	NFPA 285³ Full scale test

CONSIDERACIONES ESPECÍFICAS	SPECIFIC CONSIDERATIONS
Sector construcción	Architectural

* Acabados Alnatur – Aleación serie 3000 / Alnatur finishes – Alloy 3000.

* Acabados Mirror – Aleación serie 1000 / Mirror finishes – Alloy 1000.

* Otras aleaciones disponibles / Other available alloys.

¹ Sistema de instalación remachado vertical & 45mm cassette de Alucoil / Alucoil's vertical riveted & 45mm cassette installation systems.

² Configuración del sistema constructivo ensayado según informe 070717-002-A emitido por Tecnalia / Details of tested constructive system appear in Tecnalia's 070717-002-A report.

³ Configuración del sistema constructivo ensayado según informe 102936114SAT-004B emitido por Intertek / Details of tested constructive system appear in Intertek's 102936114SAT-004B report.



CONSIDERACIONES GENERALES

Los paneles larson[®] sólo deberán ser instalados en aquellos edificios que sea autorizado según la normativa, guías técnicas, reglamentos y códigos de construcción vigentes en materia de normativas y clasificaciones contra el fuego de cada país dónde va a ser instalado. Alucoil dispone de una amplia gama de productos que permite cumplir con las exigencias de cada país.

Es responsabilidad del cliente asegurarse de que el producto suministrado se use para aplicaciones apropiadas, y que estén de acuerdo con las normativas y códigos de construcción aplicables en el lugar de instalación.

Mantener los palés secos durante el transporte.

Los paneles deberán ser almacenados en un lugar fresco y seco. Protegerlos del sol, lluvia y/o nieve.

El periodo máximo de almacenamiento será de 8 meses. Se recomienda que los palés originales se apilen uno encima del otro hasta un máximo de 6, de tal forma, que los listones de manera coincidan.

Para el correcto transformado de los paneles larson[®], siga las recomendaciones expuestas en el documento, Cuaderno Técnico, disponible en www.alucoil.com.

Todos los trabajos de transformado de las planchas composite larson[®] deben realizarse con una temperatura del metal superior a 10°C y con el film plástico protector sin retirar para evitar daños en la superficie lacada. El film plástico protector no debe ser retirado hasta haber finalizado todos los trabajos de puesta en obra. Para retirar el film protector, no utilice cutters o herramientas afiladas.

Atienda las particularidades de cada acabado y/o producto, especialmente gamas Mirror, Alnatur, Embossed –instrucciones específicas de mecanizado - y Real Anodized. En caso de no habérselas facilitado desde Alucoil, solicítelas.

Los fresados deben realizarse por la cara posterior de la plancha larson[®], es decir, la cara contraria a la del film plástico protector.

Para instalar paneles o bandejas, SIEMPRE, se deberá tener en cuenta el sentido de las flechas del film plástico protector.

Para asegurar la consistencia de color, pida la cantidad que necesita para su proyecto en un único pedido.

Se deberá retirar el film protector lo antes posible tras la instalación y por encima de 10°C.

Para asegurar el correcto comportamiento de los paneles larson[®], siga las recomendaciones expuestas en el Cuaderno Técnico, disponible en www.alucoil.com.

GENERAL CONSIDERATIONS

larson[®] panels must only be installed in buildings that are authorized according to the regulations, technical guidelines and building codes in force in respect of fire regulations and classifications of each country where it is to be installed. Alucoil[®] has a wide range of products to meet the requirements of each country.

It is the responsibility of the customer to prove that they are complying with the end use of the product and with the Building Regulations or building technical approvals applicable in the place of installation.

Keep pallets dry during transport.

Products must be stored in a dry and fresh place. Protect from sun, rain and snow.

The maximum storage period will be 8 months. It is recommended that the original pallets are stacked one on top of the other up to a maximum of 6. Wooden blocks should always be matched when stacking.

For the correct transformation of larson[®] panels, follow the recommendations set out in document called Technical Notebook, available on www.alucoil.com.

All processing of larson[®] composite sheets must be done with a metal temperature of more than 10 ° C and with the protective plastic film to prevent damage to the coated surface. The protective plastic film must not be removed until all work on the site has been completed. Do not remove protective foil using cutters or sharp tools.

Attend the particularities of each finish, especially Mirror, Alnatur, Embossed – specific fabrication instructions - and Real Anodized range. If you have not been able to provide them from Alucoil, request them.

Milling/routing must be done on the back side of the larson[®] panel, ie, the opposite side of the protective plastic film.

To install panels or trays ALWAYS in the same direction of the arrows of the protective plastic foil.

To ensure colour consistency, the total requirement of the project should be placed in a unique order.

Remove the protective foil asap after installation and above 10°C.

To ensure proper performance of the larson[®] panels, follow the recommendations set out in the Technical Notebook, available on www.alucoil.com.