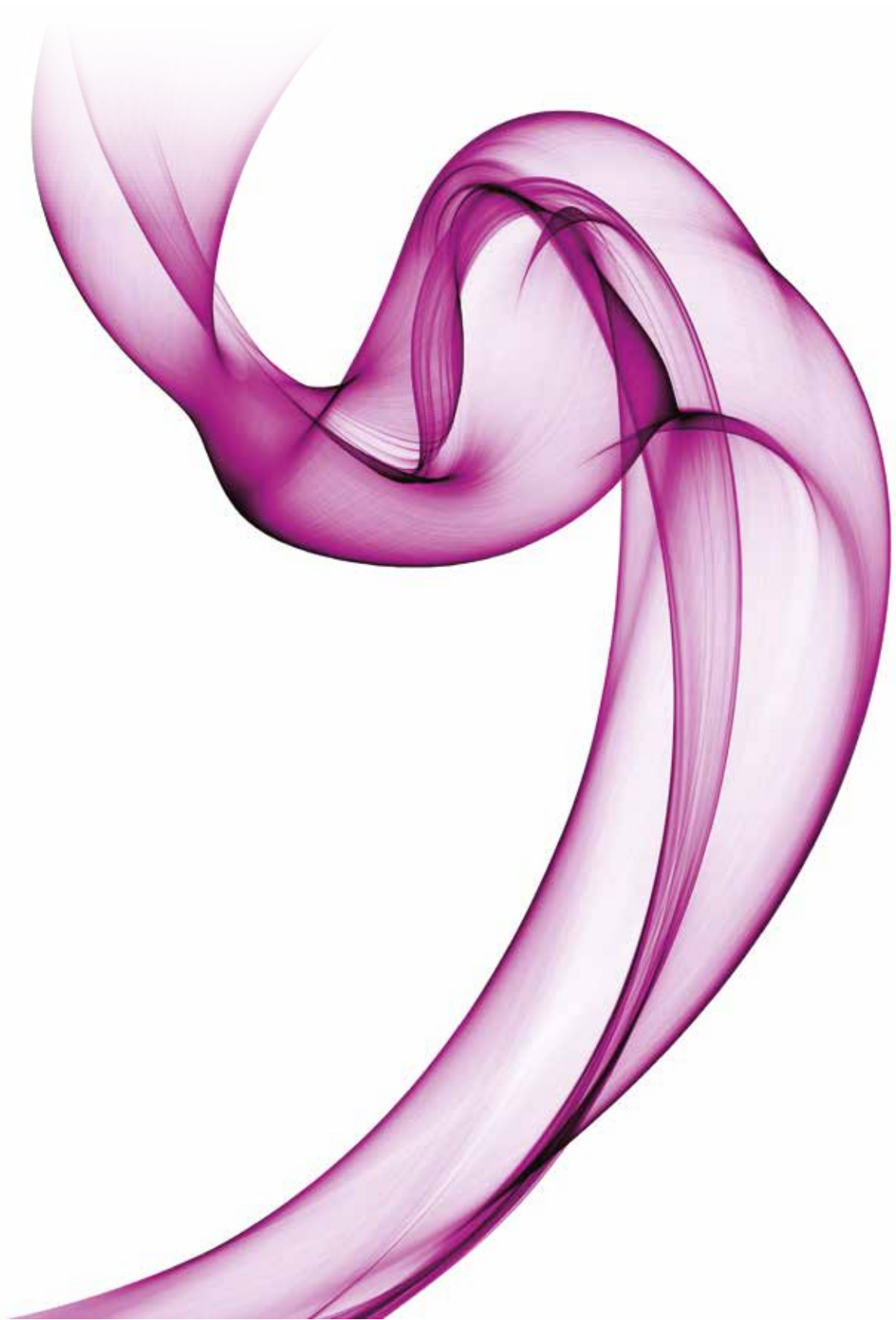


DIBOND®

QUALITÉ ET DESIGN.

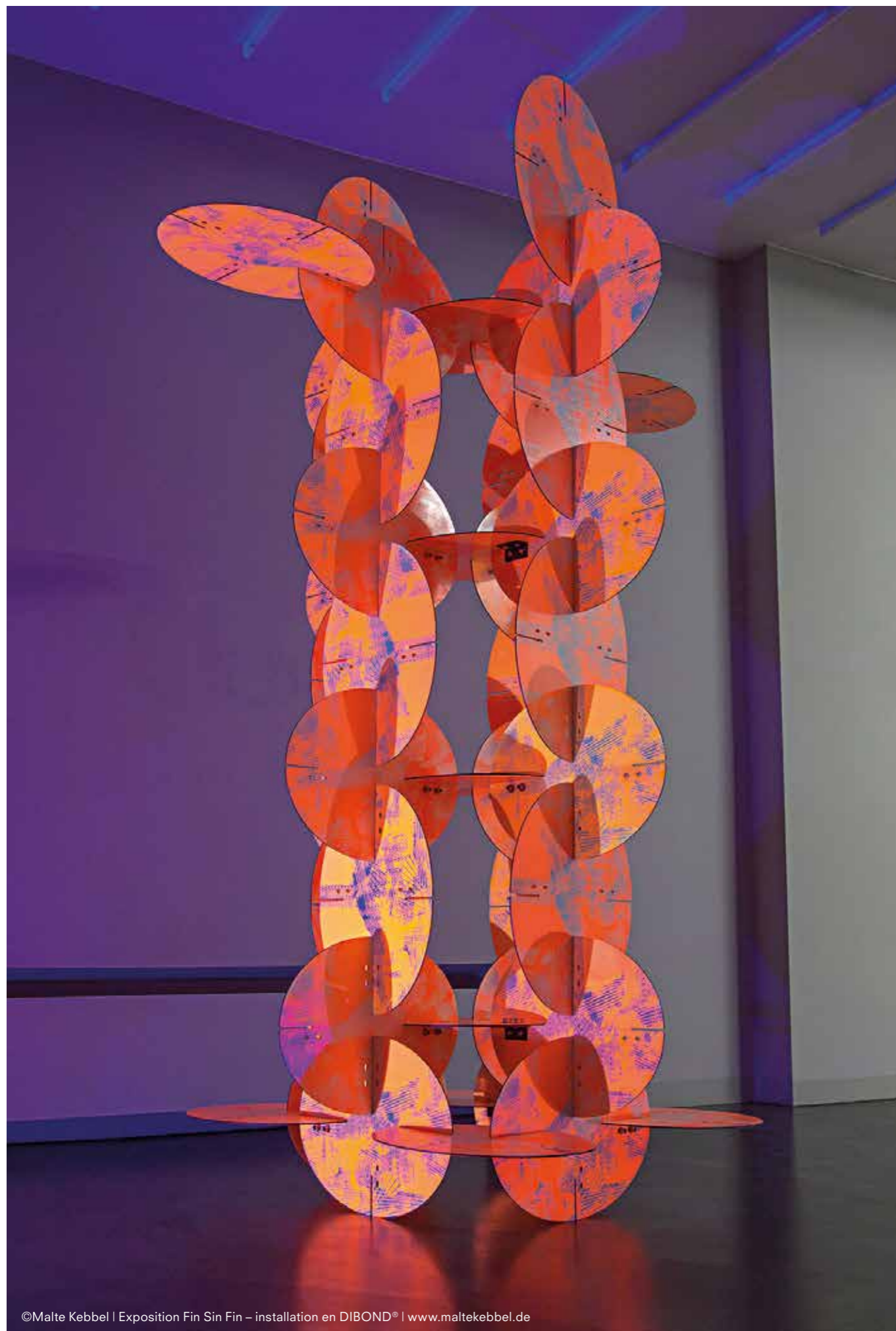
LE PREMIER PANNEAU COMPOSITE ALUMINIUM PAR 3A COMPOSITES





CONTENU

DIBOND®	04 – 13
■ En résumé	06
■ Fiche technique	07
■ Couleurs standard et spéciales	09
■ Développement durable	10 – 13
DIBOND® SPÉCIALITÉS	14 – 33
■ BUTLERFINISH®	16 – 17
■ DIBOND®structure	18 – 19
■ DIBOND®miroir	20 – 21
■ DIBOND®metallics	22 – 23
■ DIBOND®decor	24 – 25
■ DIBOND®design	26 – 27
■ DIBOND®digital	28 – 29
■ DIBOND®eloxal	30 – 31
■ DIBOND® FR	32 – 33
DIBOND® APPLICATIONS	34 – 37



©Malte Kebbel | Exposition Fin Sin Fin – installation en DIBOND® | www.maltekebbel.de

DIBOND®

DIBOND®, en tant que premier panneau composite aluminium, est composé de deux parements en aluminium de 0,3 mm d'épaisseur et d'un noyau en polyéthylène ou minéral. Il est léger, extrêmement rigide et stable et donc idéal pour les applications en intérieur et en extérieur.

DIBOND® est principalement utilisé dans les domaines de la signalétique, du design de produits et de meubles, de l'agencement de magasins, de l'aménagement intérieur ainsi que de la conception de stands et d'expositions.

Grâce à sa gamme de surfaces variée et de haute qualité, son usinage simple et son long cycle de vie, DIBOND® est le matériau idéal pour la réalisation d'idées créatives.

3A Composites travaille continuellement à l'élargissement de sa gamme de produits! Nous attachons beaucoup d'importance à ce que le design des surfaces remplisse sa fonction esthétique, mais également à ce qu'il réponde aux attentes techniques du marché. C'est pourquoi la qualité et les différentes possibilités d'usinage du produit jouent un rôle aussi important que sa forme, sa couleur et sa fonctionnalité.

Par ailleurs, 3A Composites s'engage de manière durable à tout ce qui touche à la protection de l'environnement dans son secteur d'activité et en fait un de ses objectifs essentiels. La minimisation des risques pour l'homme et l'environnement ainsi que la réduction de la pollution grâce à l'utilisation efficace et mesurée des ressources font partie intégrante de la philosophie de l'entreprise.

Notre site de production est certifié selon la norme DIN EN ISO 14001 qui détermine une série d'exigences en matière de gestion environnementale reconnue mondialement. De plus, notre entreprise s'attache à créer des liens forts entre les systèmes de gestion de la qualité (DIN EN ISO 9001), de la santé et de la sécurité au travail (DIN ISO 45001) et de l'énergie (DIN EN ISO 50001). Ceci fait partie de ses objectifs primordiaux.

Sur le site de production DIBOND® à Singen, des mesures sont continuellement mises en place afin de réduire la consommation d'énergie et d'eau, d'augmenter la productivité, de réduire les déchets et ainsi considérablement les émissions de CO₂. Au cours des dix dernières années, une réduction de 46% des émissions de CO₂ et une réduction de 30% de la consommation d'énergie ont déjà pu être réalisées. Durant la même période, les eaux usées ont été réduites de 60% et les déchets de 14%. Enfin, des mesures de récupération de la chaleur adoptées depuis 2021 entraîneront une réduction supplémentaire de CO₂ de 450t par an. En investissant davantage dans ce système, nous prévoyons d'économiser 900t de CO₂ supplémentaires d'ici 2025.

La production du DIBOND® est soumise aux normes et contrôles de qualité les plus strictes. Notre plus haute priorité est de renoncer à utiliser des substances dangereuses. Aucune des laques utilisées, même les couleurs spéciales, ne contiennent de métaux lourds.

Apprenez-en plus au sujet de notre engagement environnementale en page 10.

DIBOND® – MADE IN GERMANY!

DIBOND®

PANNEAUX COMPOSITES ALUMINIUM CONSTITUÉS DE DEUX PAREMENTS EN ALUMINIUM DE 0,3 MM D'ÉPAISSEUR ET D'UN NOYAU EN POLYÉTHYLÈNE

PROPRIÉTÉS

- Alliage des tôles de parement : AIMg1
- Poids faible – Forte rigidité
- Haute résistance à la corrosion
- Noyau noir résistant aux UV
- Résistance en température de -50°C à +80°C
- Facile à usiner – même en 3D
- Vaste choix de couleurs et formats – jusqu'à 2050 mm de largeur
- Applications intérieures et extérieures
- Matière durable – 100% recyclable



APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Éclairages | Boîtes lumineuses
- Baubereich



PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique | Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Fraisage de contours
- Découpe au jet d'eau
- Cisailage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudure à air chaud
- Pliage par V cut
- Cintrage | Formage
- Gravure

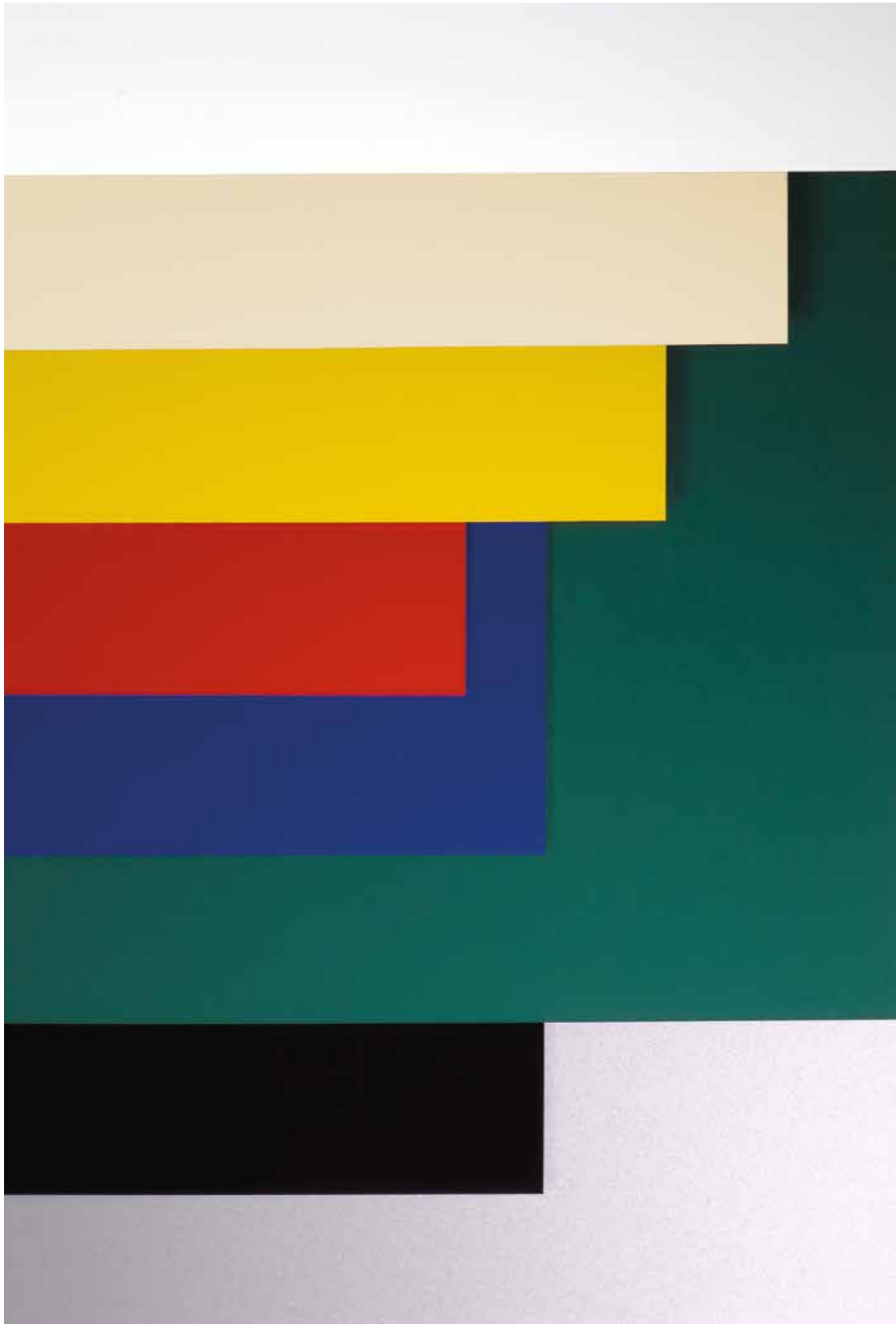


FICHE TECHNIQUE – DIBOND® STANDARD

ÉPAISSEURS ET POIDS					
Épaisseur	mm	2	3	4	6
Épaisseur des tôles de parement	mm	0,3			
Poids	kg/m ²	2,9	3,8	4,75	6,6
NOYAU					
Polyéthylène (LDPE)	g/cm ³	0,92			
SURFACE					
Laquage		Laquage spécial polyester			
Brillance (valeur approximative)	%	30 - 85			
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES					
Moment de résistance (W)	cm ³ /m	0,51	0,81	1,11	1,71
Rigidité flexionnelle (E-I)	kNcm ² /m	345	865	1620	3840
Alliage des tôles de parement		EN AW-5005A (AIMg1), H44, selon EN 485-2			
Module d'élasticité	N/mm ²	70'000			
Résistance à la traction	N/mm ²	R _m 145 - 185			
Limité élastique	N/mm ²	R _{p0,2} 110 - 175			
Allongement à la rupture	%	A50 ≥ 3			
Coefficient de dilatation thermique		2,4 mm/m pour une différence de température de 100°C			
PROPRIÉTÉS ACOUSTIQUES					
Coefficient d'absorption du son (αs)		0,05			
Amortissement phonique (R _w)	dB	23	24	25	26
Facteur de perte		0,0048	0,0057	0,0072	0,0102
PROPRIÉTÉS THERMIQUES					
Résistance thermique (1/λ)	m ² K/W	0,0047	0,0080	0,0113	0,0180
Coef. de transmission de la chaleur	W/m ² K	5,72	5,61	5,50	5,30
Résistance à la température	°C	-50 à +80			

Il existe des conditions d'usage spéciales s'appliquant à certaines variantes de produits, ce que nous aborderons en détail dans les pages suivantes. Notre équipe technique vous conseillera volontiers.


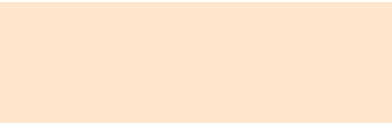




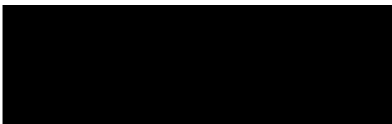

Note: Les données techniques de nos produits sont les valeurs typiques des versions DIBOND® standard. Les valeurs mesurées en réalité sont sujettes aux variations de production.



COULEURS STANDARD

Profitez d'une grande liberté de conception avec le DIBOND®. Nous proposons un large choix de surfaces classiques et tendances. Nos couleurs standard DIBOND® sont disponibles en :

■ mat/mat ■ brillant/mat ■ brillant/brillant | Degré de brillance selon Gardner: Mat: 25-40% | Brillant: env. 85%

		
Blanc platine RAL 9003	Ivoire clair RAL 1015	Jaune signalisation RAL 1023
		
Rouge signalisation RAL 3020	Vert anglais RAL 6005	Bleu outremer RAL 5002
		
Noir foncé RAL 9005	Aluminium métallisé RAL 9006	

COULEURS SPÉCIALES

En parallèle des couleurs standard DIBOND®, nous pouvons réaliser dans notre propre laboratoire de couleurs une large gamme de couleurs sur mesure à la demande de nos clients. Des échantillons peuvent être réalisés sur la base d'une teinte que vous nous remettez ou selon un système de classification de couleurs (RAL, PANTONE etc.) et selon votre choix de brillance. D'un degré de brillance faible (>10 UB) à élevé (>80 UB), il n'y a pas de limites – n'hésitez pas à nous contacter !
| UB: Unité de Brillance



Nous garantissons une qualité supérieure et une constance de nos couleurs DIBOND®. La fidélité des couleurs correspond aux possibilités techniques d'impression et il est donc recommandé de nous demander des échantillons de couleur originaux. Pour s'assurer lors de projets de l'uniformité des couleurs, les lots de production doivent provenir de la même charge.

DÉVELOPPEMENT DURABLE

MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.

Le développement durable est au cœur de notre activité. À cet égard, nous avons résumé notre engagement en une **MISSION : TOGETHER. RESPONSIBLE**. Nous poursuivons également cette mission avec nos produits pour lesquels nous avons créé un système de classification. Ce système, notre **FIVE-DOT-MISSION**, rassemble en cinq catégories les principaux facteurs d'influence en matière de développement durable. Notre but est ainsi d'aider nos partenaires dans leur décision d'achat et de mettre à leur disposition un système transparent qui traite de l'utilisation des matériaux, de la teneur en CO₂, de la durée de vie et bien sûr du recyclage, un aspect particulièrement important pour nos produits. Notre FIVE-DOT-MISSION évalue un produit sur la base de cinq catégories, attribue ensuite des points par catégorie, pour finir le produit reçoit un des cinq points (DOTs) colorés. Nous obtenons par ce biais une logique d'évaluation transparente et rapide, qui constituera également pour 3A Composites, un indicateur d'innovation et d'amélioration des produits.

LES CATÉGORIES FIVE-DOT SONT :

1. CONTENU BIOSOURCÉ
Pour fabriquer nos panneaux, nous utilisons, selon le produit, différentes matières premières. Nous considérons ici le pourcentage de matières premières renouvelables utilisées dans nos produits. Notre souhait est d'augmenter ce pourcentage chaque fois que cela est approprié et possible.

2. POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE
L'industrie recherche des matières premières recyclables qui peuvent être utilisées dans la fabrication de nouveaux produits tout en conservant les propriétés requises, telles que la classe de feu, la finition, les attentes des clients en termes de fonctionnalité et d'aspect. Dans cette catégorie, nous considérons donc pour l'ensemble des matériaux utilisés dans la production de nos produits la part de matières premières recyclées de haute qualité.

3. CO₂ FOSSILE LIÉ AU MATÉRIAU
Cette catégorie indique le poids de CO₂ fossile lié à nos panneaux. Les différences sont principalement dues au type et à l'origine de la matière première, à la densité, à la composition du composite et au pourcentage de contenu recyclé.

4. DURÉE DE VIE DU PRODUIT
Les plastiques et les panneaux composites que nous produisons sont utilisés par nos clients sur le long terme et contribuent ainsi activement à économiser les ressources en servant d'alternative aux produits à durée de vie courte. Nous indiquons ici la durée de vie moyenne de nos panneaux qui varie en fonction de la nature du matériau et peut aller de <1 an à >30 ans.

5. RECYCLABILITÉ
L'un des aspects les plus importants d'une action durable est d'économiser les matières premières et d'éviter les déchets, dans le but de contribuer à la protection de l'environnement. Dans cette catégorie d'évaluation, nous indiquons, contrairement à notre deuxième catégorie "Pourcentage de matière recyclée", les possibilités de valorisation de nos panneaux après utilisation. Pour les papiers et les métaux, par exemple, il existe divers circuits de recyclage établis. Sur certains de nos sites, il existe déjà la possibilité de nous retourner les matériaux, de sorte qu'ils puissent être transformés en nouveaux panneaux. En tant qu'entreprise, le recyclage thermique ne nous semble pas suffisamment durable, c'est pourquoi il n'est pas considéré dans le cadre de notre classification FIVE-DOT. En revanche, nous travaillons activement avec plusieurs partenaires sur la mise en place d'un circuit de recyclage fermé, durable et tourné vers l'avenir.

Dans chacune des catégories présentées, il est possible d'obtenir jusqu'à 3 points, ce qui donne un total maximum de 15 points. En fonction du nombre total de points obtenus (1-15), la classification FIVE-DOT est effectuée à l'aide du dégradé de couleurs suivant :



Nous accordons une place importante à la transparence ! Nous vérifierons chaque année l'évaluation des produits et nous indiquerons les domaines d'amélioration possibles. Nous nous sommes fixés pour objectif, d'ici 2030, de réaliser la majorité de notre chiffre d'affaires avec des produits qui obtiennent une note ≥ 7 points dans la classification FIVE-DOT.

Rejoignez-nous dans notre mission durable!

mission™
TOGETHER. RESPONSIBLE.



DÉVELOPPEMENT DURABLE

DIBOND® FIVE-DOT-MISSION

DIBOND®, le panneau composite aluminium destiné au marché de la communication visuelle, a été évalué selon les critères décrits ci-dessus. Le produit atteint actuellement une classification FIVE-DOT d'un total de 7 points.



POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE
 Nous avons déjà remplacé la totalité des matières premières vierges dans le noyau de nos panneaux DIBOND® par du polyéthylène à basse densité (PEBD) recyclé, ce qui apporte une contribution importante en matière de recyclage en circuit fermé. Grâce à l'utilisation de matériaux recyclés, environ 6 700 tonnes métriques de PEBD vierge peuvent être économisées chaque année. Nous travaillons avec des fournisseurs européens que nous sélectionnons afin d'obtenir du PEBD recyclé d'une qualité élevée et constante. L'assurance d'une qualité constante est pour nous un élément essentiel de ce processus. En outre, tous les panneaux DIBOND® sont conformes aux exigences actuelles des directives REACH et RoHS. Non seulement le noyau du DIBOND® est recyclé, mais ses parements aluminium le sont aussi. L'aluminium est l'un des matériaux les mieux adaptés au recyclage car, quelle que soit la fréquence à laquelle il est recyclé, il n'y a aucun effet néfaste sur ses propriétés. Notre but est de continuer à augmenter la proportion d'aluminium recyclé dans les parements.

CO₂ FOSSILE LIÉ AU MATÉRIAU
 La production de l'aluminium et du noyau en polyéthylène requière beaucoup d'énergie et entraîne l'utilisation de CO₂ fossile dans la production du DIBOND®. L'utilisation de PEBD recyclé a déjà permis de réduire considérablement son empreinte CO₂. Se tourner vers des méthodes alternatives de production d'électricité pour la fabrication de l'aluminium est un autre moyen de réduire la quantité de CO₂ fossile.

DURÉE DE VIE DU PRODUIT
 Nos panneaux DIBOND® de haute qualité sont utilisés pour des applications intérieures et extérieures de longue durée.

En termes de résistance aux intempéries, l'ensemble des critères de sélection préconise l'utilisation du DIBOND®. Les panneaux résistent à des températures allant de -50°C à +80°C et sont étanches et résistants aux UV. La structure composite d'un panneau DIBOND® est composée de tôles de parements en aluminium particulièrement résistantes à la corrosion. Selon l'endroit où le panneau est installé, les clients font état d'une durée de vie allant jusqu'à 20 ans.

RECYCLABILITÉ
 DIBOND® est entièrement recyclable. Son noyau et ses parements en aluminium sont recyclés et utilisés pour produire de nouveaux panneaux. Le panneau composite peut être séparé par petites découpes à l'aide, par exemple, de granulateurs ou de déchiqueteurs, puis il est trié par type de matériau pour être réutilisé ou recyclé. Il existe des entreprises de recyclage spécialisées dans ce domaine. Nous nous sommes aussi engagés dans la mise en place de réseaux régionaux avec des partenaires commerciaux et des sociétés de recyclage afin de créer des systèmes de recyclage pour les panneaux composites aluminium. Nous avons lancé le premier projet pilote en Suisse en 2021. Nous sommes également membre de l'association AIUIF e.V, qui se spécialise dans la mise en place d'un réseau de recyclage composé d'un maximum de partenaires environnementaux et de collectes possibles en Allemagne. L'objectif étant de faciliter le retour des panneaux composites aluminium dans le cycle des matériaux par des trajets courts.

Laissez-vous inspirer par la gamme variée de panneaux DIBOND® présentée dans les pages suivantes et les possibilités d'application infinies et créatives qui s'offrent à vous !



SPÉCIALITÉS

La diversité des surfaces DIBOND® se reflète non seulement dans les nombreuses couleurs standard et spéciales, mais aussi dans les surfaces et variantes les plus diverses : nos "specialties". Le poids léger, la facilité d'usinage et de mise en œuvre ainsi que la stabilité du matériau et son large éventail d'applications possibles – DIBOND® convainc à bien des égards.

Espaces de présentation, de conseil, de service et de vente : avec DIBOND®, ces espaces deviennent des lieux d'expérience et de découverte. Que ce soit dans la fabrication de meubles, en tant que revêtement mural ou de plafond, pour la construction de systèmes d'étagères, ou de comptoirs, bars et cuisines, DIBOND® est si polyvalent dans sa mise en œuvre et son montage qu'il n'y a presque pas de limites à la créativité dans le secteur de l'aménagement.

Grâce à l'esthétisme et à la qualité des surfaces DIBOND®, vous pouvez créer l'atmosphère recherchée pour une communication client réussie. Une mise en scène unique et aboutie dans laquelle le client reconnaît la qualité de votre marque.

Le DIBOND® ne convainc pas seulement en intérieur, mais aussi, grâce à son excellente résistance aux intempéries, pour les applications extérieures les plus diverses. Par exemple, pour des façades de magasins, des panneaux d'information, des panneaux indicateurs, une signalétique d'entreprise classique sous forme de pylônes ou de totems ou pour des campagnes publicitaires extérieure particulièrement accrocheuses et spectaculaires.

Vous n'avez pas encore trouvé la surface adéquate ? Avec DIBOND® design, nous pouvons satisfaire vos souhaits de conception individuels ; et avec DIBOND® FR, nous vous proposons un panneau composite aluminium classé « difficilement inflammable » grâce à son noyau minéral et ainsi idéal pour une utilisation dans des domaines où les exigences en matière de protection contre l'incendie sont élevées.

Avec DIBOND®, réalisez vos meilleures idées !



BUTLERFINISH®

L'ALUMINIUM BROSSÉ ET SES COULEURS TENDANCE.

L'aspect brossé caractéristique de la surface BUTLERFINISH® est acquis grâce à un procédé spécial de laminage par brossage de la tôle aluminium qui est ensuite recouverte d'un vernis transparent. Cette surface en aluminium brossé confère exclusivité et individualité aux applications des secteurs de l'aménagement de magasins, de la création de meubles, de présentoirs de produits de marque et de panneaux publicitaires. Pour l'intérieur comme pour l'extérieur, à plat ou en 3D et grâce aux diverses possibilités d'usinage, comme le fraisage, le pliage, le cintrage et le formage, vos idées créatives prendront alors une allure esthétique et seront mises en valeur.

L'aspect brossé est aussi disponible dans les variantes acier, anthracite, or, cuivre et rosé.

PROPRIÉTÉS

- Surface de haute qualité laminée par brossage
- Excellents résultats d'impression
- Possibilités d'usinage optimales
- Utilisation intérieure et extérieure

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique | Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Fraisage de contours
- Découpe au jet d'eau
- Cisailage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudure à air chaud
- Pliage par V cut
- Cintrage | Formage
- Gravure

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Éclairages | Boîtes lumineuses



BUTLERFINISH®



BUTLERFINISH® acier



BUTLERFINISH® anthracite



BUTLERFINISH® or



BUTLERFINISH® cuivre



BUTLERFINISH® rosé



DIBOND®structure

DES SURFACES AU TOUCHER STRUCTURÉ POUR DES ACCENTS RAYONNANTS.

Le DIBOND®structure doit son aspect caractéristique à un système de laque spécial garantissant une surface haptique structurée très résistante à l'usure. Le choix de la surface argentée, blanche ou noire du DIBOND®structure, utilisé à grande ou petite échelle, veille à donner un effet lumineux et à attirer ainsi le regard dans les domaines de l'aménagement de magasins, le revêtement mural, l'agencement intérieur ainsi que les bars et les comptoirs. Les produits de haute qualité sont ainsi mis en valeur de manière fort représentative.

Le DIBOND®structure se laisse facilement usiner et peut être imprimé par impression numérique directe. Nous recommandons d'effectuer des tests au préalable afin de contrôler l'adhérence du type d'encre sélectionné et son séchage. Alors que le DIBOND®structure ne peut pas être laminé en raison de sa structure de surface, la surface noire est, elle, parfaitement adaptée à la gravure.

PROPRIÉTÉS

- Surfaces caractéristiques structurées
- Haptique et esthétique particulières
- Adapté aux applications intérieures et extérieures

APPLICATIONS

- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique
- Fraisage de contours
- Découpe au jet d'eau
- Cisaillage | Sciage | Poinçonnage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudure à air chaud
- Pliage par V cut
- Cintrage | Formage
- Gravure



Argent



Blanc



Noir



DIBOND®miroir

DES SURFACES RÉFLÉCHISSANTES POUR PLUS DE LUMIÈRE, D'AMPLEUR ET DE TRANSPARENCE.

La surface du DIBOND®miroir offre pratiquement les mêmes qualités réfléchissantes qu'un miroir traditionnel. Elle est cependant incassable et offre un gain de poids allant jusqu'à 50%. Le DIBOND®miroir apporte lumière, profondeur et transparence en intérieur et est donc un choix intéressant pour les espaces réduits (magasins, hôtels, bars, lieux de loisirs), mais aussi pour les stands d'exposition et l'aménagement dans les lieux publics (par ex. stades sportifs), où la sécurité et la robustesse priment.

Grâce à son imprimabilité par impression numérique directe ou gravure par technologie laser, le DIBOND®miroir peut également être utilisé de manière optimale comme support de messages publicitaires. Nous recommandons d'effectuer des tests au préalable afin de contrôler l'adhérence du type d'encre sélectionné et son séchage.

Le DIBOND®miroir possède les mêmes caractéristiques d'usinage que le DIBOND® standard, cependant les possibilités de cintrage et de pliage sont limitées. En comparaison avec d'autres matériaux réfléchissants, le DIBOND®miroir est plus facile à découper (la surface du miroir ne s'effrite pas), à façonner et à fixer.

La surface miroir est également disponible en or et en anthracite ainsi qu'en version spéciale pour l'extérieur.

PROPRIÉTÉS

- Qualité de réflexion proche de celle d'un vrai miroir
- Incassable et léger : avantage pour la manutention, le transport et le montage
- Le miroir ne s'effrite pas lors de la découpe
- Variantes différentes pour l'intérieur et l'extérieur

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique | Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Fraisage de contours
- Découpe au jet d'eau
- Cisaillage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudure à air chaud
- Pliage par V cut
- Cintrage | Formage
- Gravure

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition



Miroir (intérieur/ extérieur)



Miroir or



Miroir anthracite



DIBOND®metallics

DES SURFACES MÉTALLIQUES BRILLANTES POUR DES ACCENTS UNIQUES.

Pour mettre en scène habilement un produit ou une marque dans un magasin ou une boutique, il est avantageux d'utiliser des matériaux sortant de l'ordinaire. La série de couleurs DIBOND®metallics ouvre de nouvelles possibilités créatives pour les commerçants et les designers. Quatre surfaces uniques, brillantes et tout en harmonie convainquent par leur effet scintillant : un jaune éclatant, un rouge étincelant, un anthracite raffiné et un blanc-argent glamour. Avec les DIBOND®metallics, il est à présent possible de créer des univers attrayants et luxueux. Que ce soit dans le cadre d'une campagne de publicité en vitrine, d'un affichage sur un point de vente pour une présentation de produits de haute qualité ou pour créer des accents dans l'aménagement de magasins et de salons d'exposition – il n'y a pas de limites à la créativité.

DIBOND®metallics peut être usiné comme un DIBOND® dans sa version standard et peut être utilisé pour une large gamme d'applications intérieures et extérieures.

PROPRIÉTÉS

- Des surfaces métalliques brillantes avec effets spéciaux
- Effet métallique brillant
- Adapté aux applications intérieures et extérieures

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Construction de stands | Technique d'exposition

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique | Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Fraisage de contours
- Découpe au jet d'eau
- Cisaillage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudure à air chaud
- Pliage par V cut
- Cintrage | Formage
- Gravure



Jaune brillant



Rouge brillant



Anthracite brillant



Blanc-argent brillant



DIBOND®decor

UN ASPECT BOIS ÉLÉGANT POUR UN DESIGN CRÉATIF.

Le DIBOND®decor constitue une série de panneaux composites aluminium de diverses surfaces d'aspect bois. Le DIBOND®decor est utilisé en aménagement et décoration de magasins, mais aussi pour la fabrication de meubles, la construction de stands, la PLV ou dans le domaine de la publicité – partout où l'élégance de l'aspect bois et une conception atypique sont recherchés. À l'inverse du bois naturel, le DIBOND®decor n'est ni sensible à l'humidité, ni aux variations de température et peut donc être utilisé à long terme en extérieur. De plus, pas besoin de l'entretenir, ni de le poncer, ni de le vernir, ou de le retravailler.

Grâce à la possibilité d'impression numérique directe et de sérigraphie, le DIBOND®decor devient aussi un support idéal pour les messages publicitaires. Les créations en 3D sont enfin réalisables, car toutes les méthodes de transformation du DIBOND®, comme le cintrage, le fraisage, le pliage et le découpage sont aussi possibles avec le DIBOND®decor. La facilité de cintrage représente un avantage considérable comparé au bois naturel ou aggloméré, dans le cas par exemple d'habillage de colonnes et de piliers ou pour la fabrication de meubles. En pratique, pour réaliser un habillage de pilier en DIBOND®decor, il suffit de fraiser le matériau, de le transporter à plat et de le mettre en forme sur le chantier – tout simplement et sans moyen supplémentaire.

Le DIBOND®decor est disponible dans les coloris noix, wengé et érable.

PROPRIÉTÉS

- Résistance à l'humidité et aux températures de -50°C à +80°C
- Poids léger comparé au bois naturel : réduit les efforts et les coûts lors de la manutention, du transport et du montage
- Sérigraphie et impression numérique directe possibles (sans traitement préalable)
- Usinage simple – même le roulage
- Pas d'entretien (pas de relaquage)

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

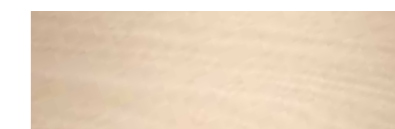
- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| ■ Impression numérique Sérigraphie | ■ Collage |
| ■ Contre-collage | ■ Perçage Rivetage Vissage |
| ■ Peinture Pulvérisation Laquage | ■ Soudure à air chaud |
| ■ Fraisage de contours | ■ Pliage par V cut |
| ■ Découpe au jet d'eau | ■ Cintrage Formage |
| ■ Cisailage Sciage Poinçonnage | ■ Gravure |



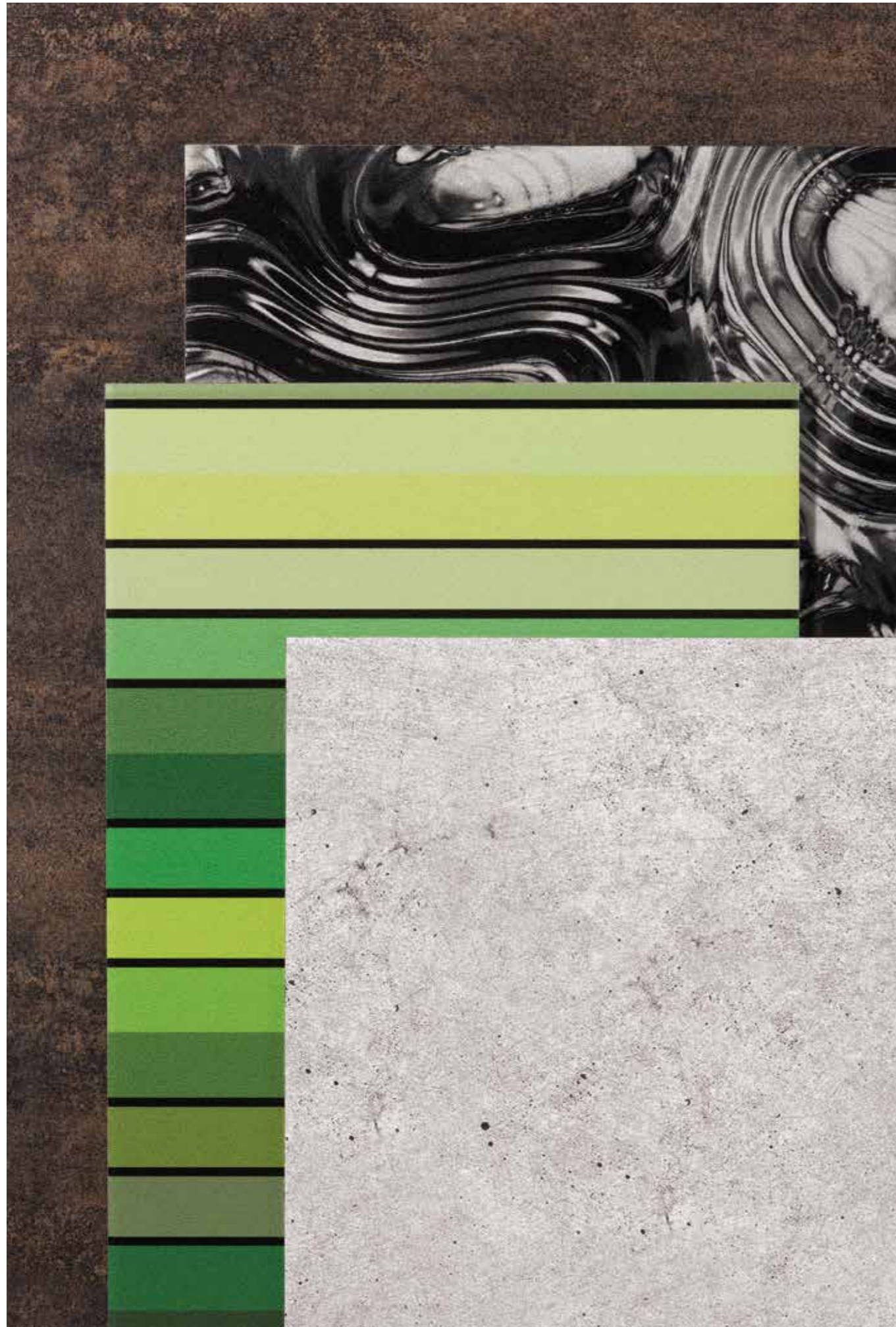
Noix



Wengé



Érable



DIBOND® design

DES DÉCORS DE SURFACE PERSONNALISÉS

Une nouvelle liberté de conception s'offre à vous avec le DIBOND® design. Les architectes et les designers peuvent réaliser leurs projets créatifs de façon individuelle sans devoir renoncer aux avantages et à la qualité du matériau DIBOND® qu'ils connaissent bien. Ces décors individuels (sur demande) sont spécialement créés selon les spécifications du client et peuvent même être réalisés en petites quantités grâce à une grande flexibilité et une mise en oeuvre rapide.

De plus, vous avez la possibilité de faire votre choix parmi les motifs de notre collection de décors déjà existants pour obtenir des effets surprenants. La gamme couvre les domaines suivants : Art/Mode, Effet 3D, Pierre/Natura, Carbone, Vintage/Métallique ainsi que l'optique béton et bois. Qu'ils soient complets ou partiels, qu'il s'agisse de stations-service, de façades de magasins, d'agencement de magasins, d'aménagement intérieur ou d'un projet de Corporate Design – les décors DIBOND® design permettent des mises en valeurs à l'intérieur comme à l'extérieur. L'aspect tridimensionnel et l'intensité des couleurs ainsi que la possibilité d'utiliser des effets métalliques offrent une marge de manoeuvre supplémentaire.

Un autre avantage est que nous garantissons une non-répétition du motif jusqu'à une longueur de 5 mètres. Grâce aux possibilités de transformation du DIBOND® (par ex. pliage, cintrage), des possibilités inépuisables en termes de design et de langage des formes s'offrent à vous. L'utilisation de systèmes de peinture de haute qualité garantit une durabilité à long terme.

Contactez-nous, nous vous conseillerons avec plaisir pour la réalisation de vos idées créatives dans vos projets individuels.

PROPRIÉTÉS

- Surfaces décoratives individuelles
- Liberté de planification et de conception
- Légèreté, grande résistance à la flexion, excellente planéité
- Utilisation de systèmes de laque de haute qualité
- Longévité garantie (également en utilisation extérieure)
- Possibilité d'usinage simple avec des outils et procédés standard.
- Aucune lamination de film ou traitement de surface supplémentaire n'est nécessaire

APPLICATIONS

- Corporate Identity
- Secteur du bâtiment

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Fraisage de contours
- Découpe au jet d'eau
- Cisailage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudure à air chaud
- Pliage par V cut
- Cintrage | Formage



Décors individuels



DIBOND®digital

SYSTÈME DE LAQUE OPTIMISÉ SPÉCIALEMENT POUR L'IMPRESSION NUMÉRIQUE DIRECTE.

Le DIBOND®digital a été spécialement conçu pour l'impression numérique directe sur imprimantes à plat. La combinaison du nouveau système de laque optimisé et des surfaces planes du DIBOND®digital permettent l'impression de lignes très fines et de polices très petites, et ce, même à des vitesses d'impression élevées. De plus, DIBOND®digital garantit une excellente adhérence des encres à séchage UV et à base de solvants, ainsi que des encres latex et UV-LED.

La version DIBOND®digital LX est spécialement équipée d'un système de laque pour l'impression avec des encres latex et UV-LED. Ce laquage de surface offre une résistance aux rayures, garantit des impressions résistantes aux intempéries en combinaison avec des systèmes d'encres Latex et UV-LED pour un même résultat de brillance des couleurs.

DIBOND®digital LX est produit dans sa version standard avec deux surfaces distinctes : La face recto avec le système de laque pour les encres latex et UV-LED et la face verso avec le système de laque spécial encres UV conventionnelles. La face DIBOND®digital LX est caractérisée par une impression à jet d'encre sur le film de protection. Variante DIBOND®digital LX sur les deux faces disponible sur demande.

Les nombreux tests d'impression des deux versions DIBOND®digital, en coopération avec de grands fabricants de machines d'impression numérique, ont toujours donné de parfaites impressions et de très bons résultats aux tests d'adhérence par quadrillage. La très bonne planéité du panneau et ses tolérances d'épaisseur minimes, permettent de réduire considérablement la distance entre les têtes d'impression et le support.

Contrairement au DIBOND® standard, le DIBOND®digital se compose de tôles de revêtement aluminium de 0,2 mm d'épaisseur, idéales pour les applications planes. DIBOND®digital est également doté d'une bonne stabilité aux UV et résiste à des températures allant jusqu'à 80°C pour une utilisation en intérieur ou en extérieur. C'est un produit utilisé en tant que support d'impression pour des panneaux publicitaires, signalétique de haute qualité pour les campagnes publicitaires, élément imprimé pour la conception de vitrines et pour la construction de stands d'exposition.

PROPRIÉTÉS

- Tôles de parement de 0,2 mm d'épaisseur
- Un système de laque optimisé garantissant une meilleure tenue des encres et une vitesse d'impression rapide
- Résistant aux intempéries et aux UV
- Résultats d'impression d'une haute précision
- Surfaces planes et lisses avec stabilité dimensionnelle élevée

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| ■ Impression numérique Sérigraphie | ■ Perçage Rivetage Vissage |
| ■ Contre-collage | ■ Soudure à air chaud |
| ■ Peinture Pulvérisation Laquage | ■ Cintrage |
| ■ Fraisage de contours | Formage |
| ■ Découpe au jet d'eau | ■ Gravure |
| ■ Cisaillage Sciage Poinçonnage | |
| ■ Collage | |



Blanc



DIBOND®eloxal

DES SURFACES MATES AVEC UNE RÉSISTANCE PLUS ÉLEVÉE AUX RAYURES ET À L'ABRASION.

Grâce à sa couche d'anodisation de 10µm d'épaisseur, la surface du DIBOND®eloxal est considérablement plus dure et ainsi plus résistante aux rayures et à l'abrasion que les autres surfaces DIBOND®. Cette dureté de surface vaut au DIBOND®eloxal d'être utilisé partout où la longévité et l'élégance esthétique du produit sont requis. L'effet métallique et mat particulièrement authentique des surfaces du DIBOND®eloxal assure aux applications intérieures un rendu optique de qualité. Le DIBOND®eloxal est ainsi utilisé en tant que surface décorative pour l'aménagement de magasins ou de stands, la fabrication de meubles et les displays (PLV).

Le DIBOND®eloxal peut être usiné de la même façon qu'un DIBOND® standard à l'exception de la technique de fraisage-pliage.

PROPRIÉTÉS

- Deux faces anodisées (couche d'oxyde)
- Résistance aux rayures et à l'abrasion
- Insensible aux salissures
- Idéal pour la sérigraphie
- Destiné aux applications intérieures

APPLICATIONS

- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Secteur du bâtiment

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Contre-collage
- Fraisage de contours
- Découpe au jet d'eau
- Cisaillage | Sciage | Poinçonnage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudure à air chaud
- Cintrage | Formage



Anodisé



DIBOND®FR

NOYAU MINÉRAL POUR DES APPLICATIONS AUX EXIGENCES ACCRUES EN MATIÈRE DE PROTECTION CONTRE L'INCENDIE

Les lieux publics, tout particulièrement, font face à un renforcement des mesures de sécurité en matière d'inflammabilité des matériaux. Le noyau minéral du DIBOND®FR, associé aux tôles de parement aluminium, lui valent l'obtention du classement feu européen B-s1, d0 selon la norme européenne 13501, ne contient pas d'halogènes retardant. Le DIBOND®FR est utilisé principalement là où les exigences en matière de protection aux incendies sont élevées : aéroports, halls d'exposition, centres commerciaux, bâtiments publics et dans les domaines de l'aménagement de magasins et d'habillages intérieurs ou des displays et des enseignes. Le DIBOND®FR peut être usiné de la même manière que le DIBOND® standard (excepté le soudage à l'air chaud), et être ainsi utilisé en 3D.

DIBOND®FR est disponible de manière standard en blanc platine mat sur les deux faces. Toutes nos couleurs standard, spéciales et nos « spécialités » sont aussi réalisables sur demande avec un noyau minéral.

DIBOND®FR est aussi disponible en largeur 2050mm. Les couleurs standard DIBOND® en version « difficilement inflammable » sont désormais aussi disponibles en largeur 2050 mm en mat/mat ou brillant/mat. Pour des couleurs spéciales, n'hésitez pas à nous contacter.

PROPRIÉTÉS

- Classement feu B-s1, d0 selon la norme européenne 13501
- Noyau minéral, sans produit halogéné retardant
- Toutes les possibilités d'usinage connues du DIBOND® (sauf le soudage à l'air chaud)
- Très bon comportement au cintrage et fraisage-pliage
- Adapté à un usage intérieur et extérieur

APPLICATIONS

- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Secteur du bâtiment

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

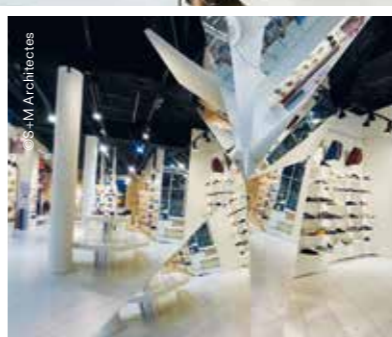
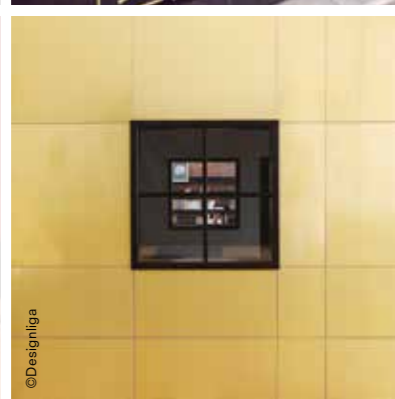
- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| ■ Impression numérique Sérigraphie | ■ Collage |
| ■ Contre-collage | ■ Perçage Rivetage Vissage |
| ■ Peinture Pulvérisation Laquage | ■ Pliage par V cut |
| ■ Fraisage de contours | ■ Cintrage Formage |
| ■ Découpe au jet d'eau | ■ Gravure |
| ■ Cisailage Sciage Poinçonnage | |

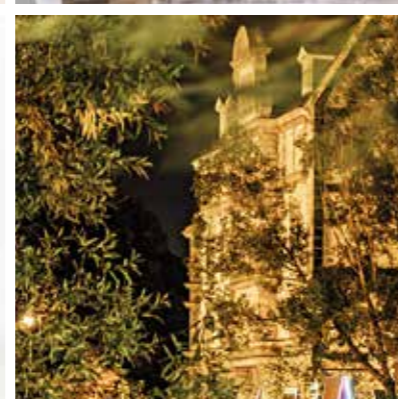


Blanc platine



Couleurs standard et spéciales | Spécialités





LAISSEZ-VOUS
INSPIRER :
WWW.DISPLAY.
3ACOMPOSITES.COM
/INSPIRATION



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Allemagne
www.display.3AComposites.com