

## PROCES-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU

Valable 5 ans à compter du 23/07/2019

Selon l'arrêté du 21 novembre 2002 relatif à la réaction au feu des produits de construction et d'aménagement  
Laboratoire agréé du Ministère de l'Intérieur (arrêté du 23/03/2010 modifiant l'arrêté du 05/02/1959 modifié)

Procès-verbal n° DO-19-1088\A-R1

**Matériau présenté par:** 3A COMPOSITES CORE MATERIALS  
Alusingenplatz 1  
78224 Singen  
Allemagne

**Référence commerciale:** Dilite®

**Description sommaire :** Panneau sandwich fabriqué par lamination constitué d'une âme polyéthylène type LDPE (sans ignifugeant), revêtue sur chaque face d'une tôle aluminium (0,2 mm) laquée.  
Face exposée : Face laquée  
Application : Bâtiment Français  
Epaisseurs nominales testées : 2 mm et 4 mm.  
Epaisseurs nominales validées : de 2 mm à 4 mm.  
Masse surfacique : 2.6 kg/m<sup>2</sup> (2 mm) et 4.4 kg/m<sup>2</sup> (4 mm).  
Coloris présenté : Noir / Rouge / Blanc.  
Coloris validés : Tous les coloris

**Nature de l'essai :** NF P 92-501 - Essai par rayonnement  
**Référence du rapport d'essai :** DO-19-1088\A-R1 du 23/07/2019

**Classement :**

**M1**

sur face laquée

**Durabilité du classement :** Non limitée à priori

Compte tenu des critères résultants des essais décrits dans le rapport annexé.

Ce procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification de produits au sens de l'article L. 115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.

Valable pour toute application pour laquelle le produit n'est pas soumis au marquage CE

Valable sur la face d'usage pour toute application non couverte par l'article AM18 du règlement ERP concernant les sièges rembourrés »

A Bruay-la-Buissière, le 23/07/2019

**Signé**

Signature de la personne ayant réalisé le classement

Thomas TURF  
Ingénieur praticien

**Approuvé**

Signature de la personne autorisant le présent rapport

Pour ordre, suppléant du président Franck POUTCH  
Skander KHELIFI  
Responsable technique

## Rapport N° / Report N° DO-19-1088/A-R1 émis le / edited the 23/07/2019

### Résultats suivant / Results according to NF P 92-501 : 1995

Date de réception / Reception Date :	04/07/2019
Date de l'essai / Test date :	15/07/2019
Conditionnement / Conditioning :	23 ± 2 °C, 50 ± 5 % HR
Dimension des échantillons / Samples dimensions (mm) :	300 mm x 400 mm
Epaisseur / Thickness (mm) :	2 mm et 4 mm

L'accréditation du COFRAC atteste de la compétence des laboratoires pour les seuls essais couverts par l'accréditation / COFRAC accreditation attests competence of the laboratories for the only tests covered by the accreditation

	Essai / Test 1	Essai / Test 2	Essai / Test 3	Essai / Test 4
Couleur	Rouge	Rouge	Blanc	Blanc
Epaisseur	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Temps d'inflammation face inférieure (s)	Pas d'inflammation	Pas d'inflammation	Pas d'inflammation	Pas d'inflammation
Temps d'inflammation face supérieure (s)	Pas d'inflammation	Pas d'inflammation	Pas d'inflammation	Pas d'inflammation
Temps de dépassement du bol face inférieure (s)	/	/	/	/
Temps de dépassement du bol face supérieure (s)	/	/	/	/
Temps d'extinction face inférieure (s)	/	/	/	/
Temps d'extinction face supérieure (s)	/	/	/	/
Durée d'inflammation (s)	/	/	/	/
Somme Hauteur de flamme (cm)	/	/	/	/
Chutes de matières?	Non/No	Non/No	Non/No	Non/No
Percement sans inflammation ?	Non/No	Non/No	Non/No	Non/No
Valeur q selon NF P 92-507	0	0	0	0

	Essai / Test 5	Essai / Test 6	Essai / Test 7	Essai / Test 8
Couleur	Noir	Noir	Rouge	Rouge
Epaisseur	2 mm	2 mm	4 mm	4 mm
Temps d'inflammation face inférieure (s)	Pas d'inflammation	Pas d'inflammation	555	Pas d'inflammation
Temps d'inflammation face supérieure (s)	Pas d'inflammation	Pas d'inflammation	/	Pas d'inflammation
Temps de dépassement du bol face inférieure (s)	/	/	595	/
Temps de dépassement du bol face supérieure (s)	/	/	/	/
Temps d'extinction face inférieure (s)	/	/	1200	/
Temps d'extinction face supérieure (s)	/	/	/	/
Durée d'inflammation (s)	/	/	605	/
Somme Hauteur de flamme (cm)	/	/	126	/
Chutes de matières?	Non/No	Non/No	Non/No	Non/No
Percement sans inflammation ?	Non/No	Non/No	Non/No	Non/No
Valeur q selon NF P 92-507	0	0	0,9	0

<b>Observations / Remarks :</b>	Conformément au paragraphe 3.2.9.a) de la norme NF P 92-501, les échantillons ont été soumis à l'essai par rayonnement après avoir simulé un joint par un trait de scie dans le parement exposé à l'épiradiateur (largeur du trait (3±0,5) mm, longueur : (180±2) mm depuis le bord inférieur et dans l'axe longitudinal) coupant le parement incombustible étanche en tôle aluminium, sans toutefois couper le parement de l'autre face, et après avoir réalisé une étanchéité aux gaz de pyrolyse par mise en place d'un film aluminium sur les quatre chants des éprouvettes.
---------------------------------	--

L'attention est attirée sur le fait que les résultats obtenus avec l'échantillon objet du présent rapport d'essais ne sont pas généralisables sans justification de la représentativité des échantillons et essais. Le rapport d'essai ne concerne que l'objet soumis à l'essai. Ces résultats d'essais rendent compte du comportement des éprouvettes d'un matériau soumis à des conditions spécifiques d'essai; ils ne prétendent pas représenter le seul critère d'évaluation du danger potentiel de contribution à l'incendie que présente le produit dans les conditions d'utilisation. / Attention is drawn to the fact that the results obtained with the sample that is the subject of this test report cannot be generalized without justification of the representativity of the samples and tests. The test report only concerns the object under test. These test results account for the behavior of specimens of a material subject to specific test conditions; they do not purport to represent the only criterion for assessing the potential fire hazard posed by the product under the conditions of use

<b>Responsable de l'Essai / Test Officer :</b>	Quentin ROUSSEL	
<b>Responsable Technique / Technical Manager :</b>	Skander KHELIFI	