

## ENTRETIEN et NETTOYAGE DES SURFACES THERMOLAQUÉES

(Selon la norme NF DTU 33.1 P1-1)

### REPARATION SUR SITE

#### Pourquoi entretenir ?

C'est le seul moyen de garantir la pérennité des ouvrages en retirant de leur surface les polluants, sources d'usure inévitable

#### A quelle fréquence entretenir ?

Pour les surfaces régulièrement lavées par les eaux de pluie, il est recommandé de procéder à un entretien complet aux fréquences suivantes :

- ⇒ 1 fois par an minimum, quelle que soit la localisation des ouvrages
- ⇒ 2 fois par an impérativement, en ambiance agressive :
  - zones urbaines denses (centre villes, grandes agglomérations)
  - zones industrielles
  - zones maritimes (de 0 à 20kms du littoral)
  - zones particulières (abords de piscines par exemple)
- ⇒ rapidement après les interventions suivantes :
  - projections de sel de déneigement
  - pulvérisations d'engrais sur des terres agricoles proches
  - travaux de terrassement (pavage, macadam, béton, etc.)

Chaque ouvrage, de par sa conception, comporte certaines zones qui ne sont pas naturellement lavées par les eaux de pluie. Il convient alors d'entretenir ces zones de façon plus fréquente que régulièrement lavées par les eaux de pluie.

Lorsque le maintien permanent de l'aspect décoratif constitue une exigence toute particulière (entrée d'immeuble, devanture de magasins, etc.), le nettoyage devra, là aussi, être plus fréquent.

**Association Française des Technologies de l'Acier .Peint**  
📍: 5, place Charles Beraudier • 69428 LYON CEDEX 3 •  
☎: 04 27 86 45 92 • E.mail : [contact@qualisteelcoat.fr](mailto:contact@qualisteelcoat.fr)  
Siret : 510 771 637 000 46 • TVA Intra : FR 06510771637 • Code NAF : 9499Z

#### Comment entretenir ?

L'entretien des ouvrages thermolaqués est simple mais nécessite de respecter impérativement certaines précautions de mise en œuvre :

- ⇒ lavage à l'eau additionnée d'un agent nettoyant non agressif à PH neutre (liquide vaisselle, eau de javel diluée à 5%) avec des éponges douces sans face récurrente. En cas d'utilisation de nettoyeurs à haute pression, se limiter à 4 bar de pression.
- ⇒ rinçage à l'eau claire
- ⇒ essuyage avec un chiffon doux et absorbant

Si ce lavage simple ne donne pas un aspect satisfaisant, il y a lieu de le compléter par l'application de produits de nettoyage spécialement élaborés pour cette application. Pour la mise en œuvre de ces produits (entretien, rénovation et protection), il convient de se référer aux recommandations du fabricant de produit. *Demandez conseils à votre thermolaqueur.*

Une liste complète des produits autorisés et prohibés est disponible sur l'intranet d'AFTAP.FR

#### Les petits +

Pour maintenir un haut niveau de durabilité de vos ouvrages thermolaqués, vous pouvez réaliser les nettoyages réguliers par l'application de nettoyants *rénovateurs* qui contiennent des particules micro-abrasives utiles suite à un manque d'entretien, un encrassement prématuré ou un ternissement de la couleur.

Si au cours des entretiens, vous constatez des petites dégradations du revêtement, procédez rapidement à des retouches sur site, à l'aide de produits spécifiques qui confèrent aux réparations une bonne durabilité.

**DEMANDER CONSEIL A VOTRE THERMOLAQUEUR QUALISTEELCOAT**

**Association Française des Technologies de l'Acier .Peint**  
📍: 5, place Charles Beraudier • 69428 LYON CEDEX 3 •  
☎: 04 27 86 45 92 • E.mail : [contact@qualisteelcoat.fr](mailto:contact@qualisteelcoat.fr)  
Siret : 510 771 637 000 46 • TVA Intra : FR 06510771637 • Code NAF : 9499Z

### LA REPARATION SUR SITE

Contrairement aux idées reçues le thermolaquage se répare très bien sur site.

L'utilisation de peinture liquide s'avère parfois nécessaire pour une réparation rapide sur chantier de pièces thermolaquées.

Ces peintures permettent de réparer les blessures du film de peinture poudre, occasionnées par exemple, lors des manutentions.

Les teintes RAL sont disponibles pour la retouche dans différents conditionnements. Il est également possible d'obtenir d'autres teintes sur demande.

#### **1er cas : blessures minimales, petites surfaces**

Retouches au moyen de petits flacons avec capuchon-pinceau et/ou d'aérosols

Égrainage au papier de verre grain fin



Option : retouches sur poudre haute durabilité au moyen d'aérosols 2 composants polyuréthane à haute résistance aux chocs, rayures, produits chimiques et rayons UV

**DEMANDER CONSEIL A VOTRE THERMOLAQUEUR QUALISTEELCOAT**

#### **2ème cas : reprise totale ou surface importante**

- Égrainage au papier de verre grain fin
- Application d'un primaire d'adhérence
- Application d'un polyuréthane bi-composant

**Association Française des Technologies de l'Acier .Peint**  
📍: 5, place Charles Beraudier • 69428 LYON CEDEX 3 •  
☎: 04 27 86 45 92 • E.mail : [contact@qualisteelcoat.fr](mailto:contact@qualisteelcoat.fr)  
Siret : 510 771 637 000 46 • TVA Intra : FR 06510771637 • Code NAF : 9499Z