

LASTRE ACRILICHE

Altuglas® **Elit III**



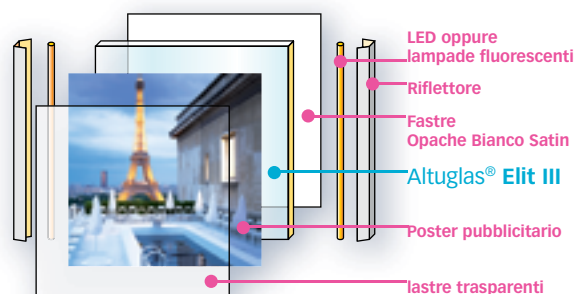
Una
luminosità
intensa
e duratura

Altuglas®

Altuglas® Elit III una nuova generazione di lastre colate in PMMA per il mercato dell'illuminazione tangenziale.

Altuglas International ha lanciato Altuglas® Elit III appositamente sviluppata per rispondere alle esigenze del mercato.

Le fonti di luce sono posizionate sui bordi delle lastre e permettono un'illuminazione omogenea e brillante dell'intera superficie della lastra. La soluzione con l'illuminazione tangenziale riduce in maniera significativa il volume e il peso dell'insegna commerciale oltre a risultare un prodotto



maggiormente estetico. La tecnologia a bordi illuminati evita inoltre la scarsa omogeneità dell'illuminazione che si ottiene quando si applicano lampade fluorescenti sul retro dei poster.

Mercati

> Tabellone Urbano (2 m²)

Usato principalmente in aeroporti, stazioni ferroviarie, metropolitane, centri commerciali, strade, parcheggi, ecc.
Spessore abituale: da 10 a 15 mm.

> Design per interni

Usato principalmente dai designer per corridoi, ristoranti, hotel, bar, teatri, gallerie, ecc.
Compatibile con LED trasparenti e colorati.
Spessore abituale: da 5 a 15 mm.

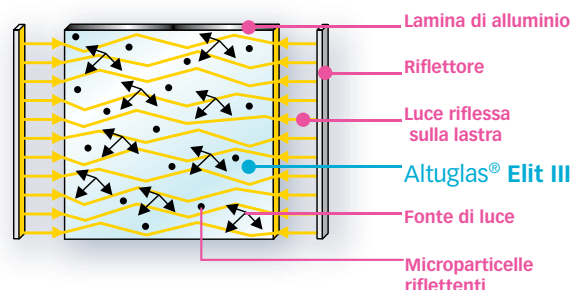
> Cornici per poster (A0 - A4)

Usate principalmente da banche, compagnie assicurative, ristoranti, ospedali, ecc.
Spessore abituale: da 5 a 10 mm.

> Segnaletica

Principalmente utilizzata negli spazi pubblici.
Spessore abituale: da 5 a 15 mm.

Tecnologia

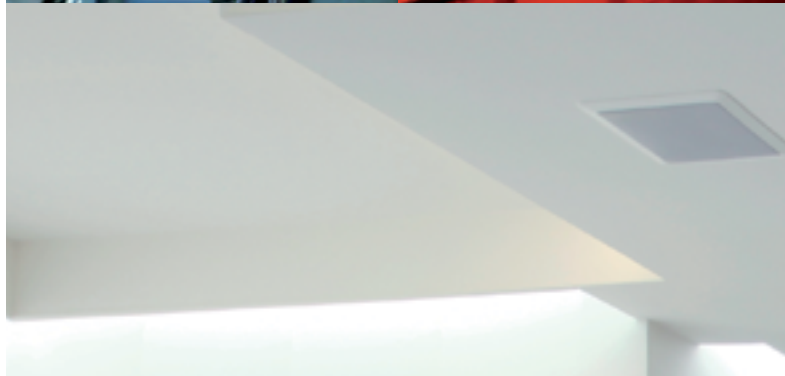


Altuglas® Elit III (rif. 143 10020) è una lastra acrilica che presenta la capacità di diffondere la luce proveniente dai

sui bordi, in maniera omogenea, su tutta la sua superficie. Questo effetto di diffusione all'interno della lastra è ottenuto grazie a delle particolari microparticelle che riflettono la luce come altrettanti fonti di illuminazione.

Questa tecnologia è **brevettata**.





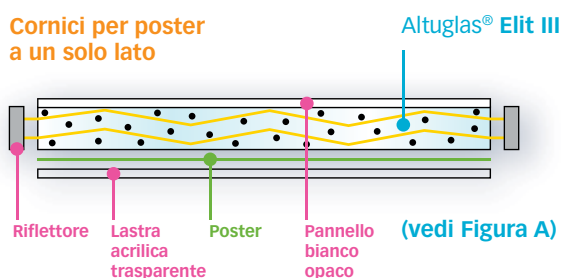
Una
luminosità
intensa
e duratura



Cornici per poster a un lato solo

Montaggio e istruzioni per l'uso

La cornice per poster a un lato solo può essere montata con una sola lastra di Altuglas® **Elit III**. Dietro il pannello **Elit III**, suggeriamo di **posizionare un pannello bianco** (in plastica bianca o metallizzato con rivestimento bianco). Tale pannello rifletterà la luce che lo colpisce proiettandola sul poster per massimizzarne l'illuminazione. Il poster potrà essere posizionato direttamente sulla lastra Altuglas® **Elit III** o su una lastra trasparente Altuglas® al fine di proteggerlo dai graffi (**vedi Figura A**). Una lastra di protezione trasparente Altuglas® posizionata sopra il poster lo proteggerà dai danni esterni.



Cornici a due lati

Montaggio e istruzioni per l'uso

Le cornici a due lati, progettate per illuminare due poster simultaneamente, possono essere facilmente realizzate con una sola lastra Altuglas® **Elit III**. Tuttavia, la trasparenza della lastra Altuglas® il più delle volte rende il poster visibile dalla parte opposta (un'immagine trasparente solo nelle applicazioni esterne, quando i raggi del sole sono diretti su una superficie della cornice, nel qual caso è possibile vedere l'ombra del poster sul retro sovrapporsi all'immagine del poster anteriore). Per rimediare a questo problema, si può realizzare un'installazione composta da due lastre **Elit III** con una lastra opaca in mezzo.

Un'altra soluzione potrebbe essere inserire una lastra opalescente ad alta trasmissione tra l'Altuglas® **Elit III** e il poster (**vedi Figura B**). Tale soluzione aiuta a diminuire lo spessore globale della cornice, ma attenua la potenza luminosa in uscita.

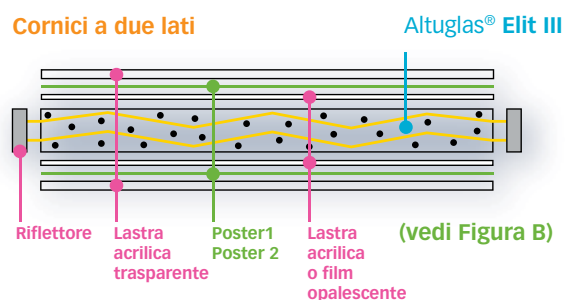
Misurazioni della luce

La sensazione visiva trasmessa attraverso l'occhio umano da una superficie illuminata viene quantificata con la luminosità data in Candele per metro quadro (Cd/m^2). Tale unità di misura è idonea per misurare la luce emessa da un pannello pubblicitario.

Gli strati non **dovranno mai essere a contatto** con la superficie di **Elit III** ma piuttosto dovranno essere posizionati fianco a fianco. La distanza tra gli strati dovrà essere inferiore a 10 mm e varierà a seconda del progetto della cornice. Tale distanza amplifica il potere luminoso.

Altuglas® **Elit III non si può piegare**. Tuttavia è possibile fabbricare pannelli illuminati curvi.

L'erogazione della luce verrà mantenuta omogenea per qualsiasi raggio di piegatura superiore a 40 cm. Sugeriamo di privilegiare la **termoformatura con l'ausilio di un forno** piuttosto della **piegatura in linea**. La lastra dovrà essere riscaldata in una posizione piana con un forno ventilato a temperatura compresa tra 160 e 190°C, e posizionata sullo stampo precedentemente coperto con un panno scamosciato per evitare qualsiasi difetto di superficie. Il processo di raffreddamento dovrà essere il più lento e uniforme possibile per evitare qualsiasi deformazione del pannello.



Altuglas® 100 27018 (3 mm) è particolarmente adatta per questo tipo di utilizzo.

Come regola generale, al momento del taglio l'utente dovrà accertarsi di **aver preso in considerazione la dilatazione termica**. Questo aspetto va considerato anche per i diametri dei fori di attacco, in caso vi siano.

>>>> L'illuminazione data in Lux è il flusso di luce che illumina una superficie. L'utilizzo di un luxmetro su un pannello ad emissione luminosa fornisce solo una misurazione relativa che dipende dalla geometria della cellula di misura. **Ciò significa che i dati rilevati saranno diversi da uno strumento di misura a un altro.**

Lavorazione dei Bordi Funzionali

Allo scopo di massimizzare la penetrazione della luce nella lastra, raccomandiamo che i bordi vengano levigati con una levigatrice diamantata. Un'opzione meno efficiente ma più economica è utilizzare la lastra immediatamente dopo il taglio, purchè il taglio sia stato eseguito con strumenti adeguatamente affilati e risulti dritto e accurato.

I migliori risultati si ottengono con seghe circolari d'acciaio ad alta velocità o con lame con punte in carburo.

Poster

Il substrato utilizzato per i poster pubblicitari è principalmente fatto di carta. Per un pannello illuminato dal retro, **la qualità della stampa e della carta sono molto importanti per l'aspetto finale del prodotto.**

Questi strumenti e il loro utilizzo sono menzionati nella nostra brochure completa "Altuglas® Scheda Tecnica". I residui di taglio possono essere rifilati con un raschietto.

>>>> La levigatura a mano dovrà essere evitata qualunque sia lo strumento utilizzato. Tale processo arrotonda gli angoli dei bordi e diminuisce la quantità di luce che il pannello riceve. I bordi non illuminati dell'Altuglas® **Elit III** dovranno essere coperti con nastro di alluminio o con un nastro adesivo a effetto specchio o un nastro bianco opaco.

I poster in poliestere o in vinile forniscono eccellenti risultati ma sono più costosi dei poster di carta. Questi ultimi solitamente sono fabbricati con un substrato opalescente.



Vantaggi dell'utilizzo Altuglas® Elit III

Le soluzioni Altuglas® Elit III sono state sviluppate al fine di offrire una risposta adeguata a tutti i progetti che utilizzano la tecnologia dell'illuminazione tangenziale.

> A differenza della stampa a punti o delle tecnologie di incisione, la formula brevettata di Altuglas® **Elit III** mantiene una **finitura di ottima qualità** a prescindere dalla dimensione richiesta della lastra.

È disponibile **una vasta gamma di spessori e dimensioni** che possono massimizzare le opzioni di taglio e minimizzare gli scarti.

> Inoltre, le capacità produttive di Altuglas consentono **un'offerta imbattibile** per quanto riguarda le quantità degli ordini minimi di prodotti standard e non standard.

> La nostra tecnologia permette di ottenere **un'illuminazione eccezionalmente omogenea** su tutta la superficie della lastra.

> Altuglas® **Elit III** è stata sviluppata per adattarsi al meglio all'evoluzione delle tecnologie d'illuminazione e particolarmente all'uso di LED che possono consentire **un risparmio fino al 70% in termini di costi energetici.**

Altuglas® fa evolvere costantemente l'offerta di lastre sviluppando prodotti di nuova generazione e tecnologie avanzate, tra cui le applicazioni per l'illuminazione tangenziale.



www.altuglas.com

Le informazioni contenute nel presente documento sono basate su prove eseguite dai nostri Centri di Ricerca e su dati selezionati dalla letteratura del settore, ma non verranno in nessun caso considerate come costituire né implicare qualsiasi garanzia, impegno, obbligo esplicito o implicito da parte nostra. Le nostre specifiche formali definiscono il limite del nostro impegno. Nessuna responsabilità di nessun genere verrà accettata da Altuglas International per quanto riguarda la movimentazione, l'elaborazione o l'utilizzo del o dei prodotti interessati, che dovranno in ogni caso essere impiegati in conformità a tutte le leggi pertinenti e/o normative in vigore nel o nei paesi interessati. Altuglas® è un marchio registrato di Arkema.

Benvenuti nel mondo di Altuglas International, filiale del gruppo Arkema

Altuglas International, leader mondiale integrato in PMMA, è fortemente attivo nel settore della plastica tecnica PMMA – Altuglas International crea e produce per i suoi clienti mondiali prodotti innovativi adatti alle loro esigenze.

1300 dipendenti fortemente motivati contribuiscono ogni giorno al suo successo nei suoi tre settori di attività (gli MAM, le lastre, le resine PMMA).

I suoi 5 grandi marchi professionali sono altrettanti riferimenti sul mercato:

Altuglas®, Plexiglas® (Americhe), Oroglas®, Solarkote®, Tuffak®(PC).

Sede sociale

Altuglas International
89, boulevard National
F-92257 La Garenne-Colombes cedex
Tel: +33 (0)1 78 66 23 00
Fax: +33 (0)1 78 66 23 99

www.altuglasint.com